

## お客様採用実績

### LPA2

#### 油機部品製造メーカー様

従来はオイルの汚染度管理を外部に委託していました。工場で採取したオイルを業者に送付し検査をしていましたが、その都度かかる費用、結果が判明するまでのリードタイムが悩みの種でした。LPA2を採用することで、その場で汚染度計測ができ、その場で検査の結果を得られ、汚染度管理に関するコストを削減できました。

#### 建設機械修理メーカー様

修理後の機械のオイル汚染度管理のために導入されました。これまでは修理後の不具合の原因が自社の整備ミスによるものなのか、お客様がご使用のオイルに問題があるのか判断がつかずトラブルになることが多かったのですが、LPA2を使い、目で見てわかるデータを提示することでお客様に納得して頂き、自社の高水準の修理体制を確立するとともに、クレーム費の削減につながりました。

### ICM

#### 建設機械メーカー様

自社保有の油圧試験装置に ICM を組み込み、常時テストオイルの汚染度管理を実施しています。常時状態監視を行っているため、オイル汚染等の異常の発見が早く、不具合にかかわるコストを最小限に抑えています。

#### フィルターメーカー様

自社で製造するフィルターあるいはフィルタリングユニットに ICM を組み込み、フィルターの効果を確認するとともに交換サイクルの最適化を図ることができ、お客様にも好評をいただいています。また、ICM 標準装備の通信システムを利用し、遠隔監視や検査結果をお客様のニーズに合わせた形でデータベース化を実現しているメーカー様もいます。

### ACMU

#### 重量物運搬業者様

重量物の運搬車両の作動油の汚染度管理を実施するために ACMU を導入されたお客様もいます。オイルタンク等の圧力の無い箇所でオイルの汚染度を計測し循環させることができるため、サンプルオイルの採取などの作業を省くことができ、従来より効率的なオイル汚染度管理を実現できました。