

No. 4341-00128-0001-GD01

仕様書 SPECIFICATION SHEET

油圧試験機 HYDRAULIC COMPONENTS TEST BENCH

型 式:MH-125F

コード:

適用号機 :
発 行 : 2019年6月発行



MARUMA

仕様/Specification MH-125F (理論値/Theoretical value)

メインエレクトリックモータ Main electric motor	93kW 3相/phases 4P
メインドライブモータ Main drive motor	トルク/Torque 891N・m 35MPa 時 (標準仕様) At35MPa (Standard model) 1392N・m 35MPa 時(ハイトルク仕様) At35MPa (High torque model) 回転数/Rotation speed 0 ~ 2500 min ⁻¹ (0 ~ 2500 rpm) 可変式/Variable type
チャージフロー (H) Charge flow (H)	1 個/unit アジャスタブルフロー/Adjustable flow 22 ~ 196L/min 50Hz 26 ~ 236L/min 60Hz アジャスタブルプレッシャ/Adjustable pressure 0.7 ~ 41.2MPa (メインエレクトリックモータ出力限界時の流量と圧力となる) (The combination of the flow rate and the pressure must be used within the capacity of the main electric motor.)
チャージフロー (L) Charge flow (L)	1 個/unit アジャスタブルフロー/Adjustable flow 22 ~ 196L/min 50Hz 26 ~ 236L/min 60Hz アジャスタブルプレッシャ/Adjustable pressure 0.7 ~ 21MPa (メインエレクトリックモータ出力限界時の流量と圧力となる) (The combination of the flow rate and the pressure must be used within the capacity of the main electric motor.)
コントロールフロー (H) Control flow (H)	1 個/unit アジャスタブルプレッシャ/Adjustable pressure 0.7 ~ 21MPa
コントロールフロー (L) Control flow (L)	2 個/unit アジャスタブルプレッシャ/Adjustable pressure 0.35 ~ 10.5MPa
ただし、圧力は以下の関係となる。/However, the relation of each pressure are as follows: チャージ フロー(H) チャージ フロー(L) = コントロールフロー(H) > コントロールフロー(L) Charge flow (H) Charge flow (L) = Control flow (H) > Control flow (L)	
ループフロー Lube flow	1 個/unit 0.35MPa 固定/Fixed

ロードポート Load port	2 個/unit アジャスタブルプレッシャ/Adjustable pressure 0.7 ~ 41.2MPa	
リターンポート Return port	2 個/unit	
サクションポート Suction port	1 個/unit	
サンプポンプ Sump pump	76L/min (50Hz) 91L/min (60Hz)	
計器類/Meter and gauges (コントロールパネル) (Control panel)	圧力計/System pressure gauge 0.4MPa 16 MPa 25 MPa 60 MPa 検圧用/Test pressure gauge 6.0 MPa 25 MPa 60 MPa 0.4 MPa 1.0 MPa 1.6 MPa 回転計/Tachometer 0 ~ 5000 min ⁻¹ 0 ~ 5000 (rpm) 流量計/Flow meter 3 ~ 60 L/min 7.5 ~ 300 L/min 油温計/Oil temperature gauge 0 ~ 150	1 個/unit(アナログ/Analog) 2 個/unit(デジタル/Digital) 1 個/unit(デジタル/Digital) 4 個/unit(デジタル/Digital) 2 個/unit(デジタル/Digital) 1 個/unit(デジタル/Digital) 2 個/unit(デジタル/Digital) 1 個/unit(アナログ/Analog) 1 個/unit(アナログ/Analog) 2 個/unit(アナログ/Analog) 1 個/unit(デジタル/Digital) 1 個/unit(デジタル/Digital) 2 個/unit(デジタル/Digital) 1 個/unit(デジタル/Digital)
サーボコントローラ /Servo controller	3 個/unit 電流値/Current : 0 ~ 2A, 0 ~ 1A 切り替え可能/Changeable ディザ周波数/Dither frequency : 40, 50, 100, 150, 200Hz 適用負荷/ Applicable load : 5 ~ 40 Ω	

オイルタンク Oil tank	メインラインタンク Main line tank	400 L
	サブラインタンク Sub line tank	500 L 温度コントローラ付 Temperature controller 加圧式（安全弁付） Pressurized type (with safety valve) 0.06 ~ 0.09MPa
オイルクーラ Oil cooler	メインライン/Main line	1 個/unit
	サブライン/Sub line	1 個/unit
電源 Power supply	200V、220V/380、400、440V（指定電圧/Specified voltage） 3 相/phases 50/60Hz	
電源容量 Power capacity	142.2kVA (380V、50Hz 時/At 380V,50Hz) 他は条件による(Others depend on conditions)	
作動油 Hydraulic oil	SAE CD クラス 10W、MIL-L-2104A 10W 耐摩耗性一般作動油 Wear (Abrasion) resistant ordinary hydraulic oil ISO VG32 または 46（相当品可/or equivalent）	
寸法（L×W×H） Dimension	パワーユニット/Power unit : 1500×1400×1045mm	
	オペレーションユニット/Operation unit : 1400×1941×1920mm	
	サンプユニット/Sump unit : 1830×1700×580mm	
	オイル受入容積/ Oil receiving capacity : 132L 以上/or more	
重量/Weight	約/Approx. 4,000kg	

オプション/Option

パワーアップキット Power up kit	型式/Model メインエレクトリックモータ Main electric motor メインライン Main line サブライン Sub line 寸法 (L × W × H) Dimension	HPU-125F 93kW 3相/phases 4P 0 ~ 174L/min 50Hz 0 ~ 209L/min 60Hz 本体のメインラインに付加する Add main line of MH-125F 23 ~ 196L/min 50Hz 27 ~ 235L/min 60Hz 本体のチャージフローに付加する Add charge flow(H) of MH-125F 2700 × 1100 × 1400mm
オイルヒータ(タンク内) Oil heater(inside tank)	メインラインタンク Main line tank サブラインタンク Sub line tank	5kW、1 個/unit 3kW、1 個/unit
ロングサンプ仕様 Long sump type	寸法/ Dimension (L × W × H) : 2330 × 1700 × 581mm	
深型サンプ仕様 Deep sump type	寸法/ Dimension (L × W × H) : 1830 × 1700 × 581mm オイル受入容積/ Oil receiving capacity : 608L 以上/or more	
トルク計 Torque meter	最大/Max.2000 N・m	
60MPa ゲージ/Gauges	2 個/unit(アナログ/Analog)	
トランスミッション ゲージセット Transmission gauge set	3MPa	8 個/unit (アナログ/Analog)
プライマリーフィルター Primary filter	最高使用圧力/Max. pressure 最大流量/Max. flow ろ過性能/Filtration performance バイパスバルブ開弁圧 Bypass valve opening pressure	42MPa 425L/min $\beta_{10(c)}$ 1000 0.6MPa
コンセント/Receptacle	AC100V 50/60Hz 最大/Max. 5A	

自動記録装置 Measurement system	試験装置用多機能データ記録管理システム Mu-Test Multifunctional data record management system for test equipment	
HST テストブロック HST test block	A、B ポート自動切り替え A、B Port automatic switching 最高使用圧力/Max. pressure 最大流量/Max. flow	35MPa 320L/min
漏れ試験ポート Leak test port	設定圧力範囲/Set pressure range 流量範囲/Flow range	0.1 ~ 0.7MPa 7 ~ 20L/min
インライン コンタミネーション モニタ Inline contamination monitor	型式/Model	ICM
流量計/Flow meter	60L/min	1 個/unit (デジタル/Digital)
LS テストポート LS Test port	最大圧力/Max. pressure	40MPa
No.3 リリーフポート No.3 Relief port	1 個/unit アジャスタブルフロー/Adjustable flow 最大流量/ Max. flow 200L/min アジャスタブルプレッシャ/Adjustable pressure 0.4 ~ 21MPa (メインエレクトリックモータ出力限界時の流量と圧力となる) (The combination of the flow rate and the pressure must be used within the capacity of the main electric motor.)	
	圧力計/System pressure gauge 40 MPa	1 個/unit(デジタル/Digital)
差圧計 Differential pressure gauge	60MPa	1 個/unit(デジタル/Digital)